

## Motobombas contra Incendio

Fabricadas bajo norma NFPA20 y con componentes certificados UL / FM.

### Especialistas en Soluciones:

Nuestro equipo de ingenieros, con amplio conocimiento del producto, le brindará la mejor solución a su necesidad

### Componentes:

#### Motor diesel:

MWM  
Deutz  
Perkins  
Volvo-Penta  
Cummins  
Caterpillar.

#### Motor eléctrico:

WEG  
SIEMENS.

#### Bomba centrífuga:

Ejecución horizontal o vertical (caudal hasta 21000 m3/hora y presión de descarga hasta 25 Bar).

#### Tablero de comando:

Lógica totalmente programable con PLC (16 entradas / 12 salidas).  
Alarma acústica y luminosa.  
Cuadro de alarma con leds de alta intensidad luminosa.  
Arranque controlado con 2 (dos) bancos independientes de baterías.  
Cargador de baterías con monitoreo de estado de bancos.  
Comunicación Modbus ASCII ó RTU (esclavo) vía Rs485.  
Gabinete doble puerta para uso exterior.  
Señalización remota de fallas discriminadas.

#### Tanque de combustible:

Con capacidad de almacenamiento de 300 a 6000 litros, y ejecuciones especiales sobre pedido.

#### Servicio de postventa en todo el país:

Nuestros equipos cuentan con un servicio post venta encargado de acompañar al producto palmero durante toda su vida útil, contando con una red de sucursales en todos el país y representantes en todo latinoamérica.

